

GB/T 17241.6-2008 《整体铸铁法兰》第1号修改单

国家标准化管理委员会批准自2011年7月1日起实施

1. 页码: 3

“表2 PN6 整体铸铁法兰尺寸”中对应公称尺寸DN500的整体铸铁法兰厚度c由20修改为30。

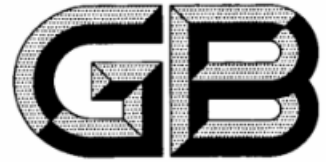
2. 页码: 5

表4 PN16 整体铸铁法兰尺寸

公称尺寸 DN	原螺栓螺纹规格	修改后的螺栓螺纹规格
250	M20	M24
300	M20	M24
350	M20	M24
400	M24	M27
450	M24	M27
500	M24	M30
600	M27	M33
700	M27	M33
800	M30	M36
900	M30	M36
1000	M33	M39
1200	M36	M45
1400	M39	M45
1600	M45	M52
1800	M45	M52
2000	M45	M56

3. 页码: 8

“表7 Class150 (PN20) 整体铸铁法兰尺寸”中对应公称尺寸NPS24/DN600的螺栓孔直径L由32.5修改为35.5。



中华人民共和国国家标准

GB/T 17241.6—2008
代替 GB/T 17241.6—1998, GB/T 2503—1989

整体铸铁法兰

Integral cast iron flanges

2008-08-25 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

数码防伪

表 8 (续)

单位为毫米

公称尺寸		连接尺寸					密封面			法兰厚度 C	
		法兰 外径 D	螺栓孔 中心圆 直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓		外径 d		高度 f		
NPS	DN				数量 n	螺纹 规格	灰铸铁	球墨 铸铁		灰铸铁	球墨 铸铁
3	80	210	168	22	8	M20	144	127	2	28.5	28.5
4	100	255	200	22	8	M20	176	157	2	32	32
5	125	280	235	22	8	M20	211	186	2	35	35
6	150	320	270	22	12	M20	246	216	2	36.5	36.5
8	200	380	330	26	12	M24	303	270	2	41	41
10	250	445	387.5	29.5	16	M27	357	324	2	48	48
12	300	520	451	32.5	16	M30	418	381	2	51	51
14	350	585	514.5	32.5	20	M30	481	413	2	54	54
16	400	650	571.5	35.5	20	M33	535	470	2	57	57
18	450	710	628.5	35.5	24	M33	592	533	2	60.5	60.5
20	500	775	686	35.5	24	M33	649	584	2	63.5	63.5
24	600	915	813	42	24	M39	770	692	2	70	70

4 技术要求

法兰的技术要求按 GB/T 17241.7 的规定。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
整 体 铸 铁 法 兰
GB/T 17241.6—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字
2009年1月第一版 2009年1月第一次印刷

*

书号: 155066·1-34964 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 17241.6—2008